



АМБЕРЛАЙТ IR120H

Сильнокислотная катионообменная смола промышленной категории

ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ПРОДУКТА

АМБЕРЛАЙТ IR120 H - сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа на основе сульфонированного сополимера стирола и дивинилбензола. Она используется для обессоливания воды (в H^+ форме) в установках с прямоточной регенерацией.

Ее основными характеристиками являются превосходная физическая и химическая стабильность и термостойкость, хорошая ионообменная кинетика и высокая обменная емкость.

СВОЙСТВА

Основа _____	Сополимер стирола и дивинилбензола
Функциональные группы _____	Сульфонаты
Физическая форма _____	Янтарные гранулы
Ионная форма при поставке _____	H^+
Общая обменная емкость ^[1] _____	≥ 1.8 г-экв/л (H^+ форма)
Влагосодержание ^[1] _____	53 - 58 % (H^+ форма)
Товарный вес _____	800 г/л
Удельный вес _____	1.185 - 1.215 (H^+ форма)
Размер частиц _____	
Кoeffициент однородности _____	≤ 1.8
Средний размер _____	620 - 830 мкм
Содержание мелких гранул ^[1] _____	< 0.300 мм : 2 % максимум
Максимальное обратимое набухание _____	$Na^+ \rightarrow H^+$: 11 %
Химическая стойкость _____	Не растворима в разбавленных растворах кислот или оснований и обычных растворителях

^[1] Контрактные значения

Методика испытаний предоставляется по запросу.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Минимальная высота загрузки _____	700 мм
Рабочая скорость потока _____	5 - 40 ОЗ*/ч
Регенеранты _____	HCl H_2SO_4
Уровень (г/л) _____	50 - 150 60 - 240
Концентрация (%) _____	5 - 8 0.7 - 6
Скорость потока (ОЗ/ч) _____	2 - 5 2 - 20
Минимальное время контакта _____	30 минут
Медленная отмывка _____	2 ОЗ при скорости потока регенерации
Быстрая отмывка _____	2 - 4 ОЗ при рабочей скорости потока

* 1 ОЗ (Объем Загрузки) = 1 м³ раствора на м³ смолы

ХАРАКТЕРИСТИКА

Рабочая емкость зависит от таких факторов как состав воды и уровень регенерации. Данные для расчета рабочей емкости и проскока ионов при прямоточной регенерации даны в Технологических Бюллетенях EDS 0264 A и EDS 0265 A.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АМБЕРЛАЙТ IR120 Н дает перепад давления около 10 кПа/м высоты загрузки при 10 м/ч при 15°C.

Скорость потока при взрыхлении в 15 м/ч дает расширение слоя примерно

на 65 % при 15°C для смолы в H⁺ форме.

ОГРАНИЧЕНИЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

АМБЕРЛАЙТ IR120 Н рекомендуется для промышленного использования. Всем потенциальным потребителям смол в других специфических областях, таких как фармацевтика, переработка пищевых продуктов или подготовка питьевой воды, рекомендуется обратиться за советом к представителям компании Ром энд Хаас, чтобы определить наиболее подходящие смолы и оптимальные условия эксплуатации.

В Европе все наши продукты производятся на предприятиях, получивших сертификат ISO 9002.

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE (АМБЕРЛАЙТ) - торговая марка компании Ром энд Хаас, Филадельфия, США

Ионообменные смолы и полимерные адсорбенты содержат побочные продукты, как следствие процесса производства. Для любого конкретного случая пользователь должен определить, до какой степени должны быть удалены органические побочные продукты и создать технические условия для того, чтобы обеспечить достижение необходимого уровня чистоты при их использовании. Пользователь должен обеспечить соответствие со всеми нормами безопасности и требованиями, регулирующими применение продукции. Если это не оговорено особо, компания Ром энд Хаас не рекомендует свои ионообменные смолы или полимерные адсорбенты в том виде, в котором они поставляются, как являющиеся подходящими или достаточно чистыми для любого конкретного использования. Обращайтесь за консультацией и дополнительной технической информацией к техническому представителю компании Ром энд Хаас. Кислотные и основные растворы регенерантов являются коррозионными и должны использоваться таким образом, чтобы предотвратить их контакты с глазами и кожей. Азотная кислота и другие сильные окисляющие реагенты, будучи смешаны с ионообменными смолами, могут приводить к реакции взрывного типа. Если предполагается применение окислительного реагента, такого как азотная кислота, необходимо использование оборудования соответствующей конструкции, чтобы предотвратить быстрое повышение давления. Прежде чем использовать сильные окисляющие реагенты в контакте с ионообменными смолами, консультируйтесь с источниками, обладающими знаниями и опытом в работе с такими материалами.

Компания Ром энд Хаас не дает гарантий, явно выраженных или подразумеваемых, касающихся точности или достаточности изложенных данных и определенно исключает любую ответственность в связи с их использованием. Мы рекомендуем, чтобы потенциальные пользователи определили для себя применимость продуктов Ром энд Хаас и условия их использования до того, как приобрести эти продукты.