



АМБЕРЛАЙТ IR120 Na

Сильнокислотная катионообменная смола промышленной категории

ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ПРОДУКТА

АМБЕРЛАЙТ IR120 Na - сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа на основе сульфонированного полистирола. Она используется как для умягчения воды (в Na^+ форме), так и для обессоливания воды (в H^+ форме) в установках с параллельноточной

регенерацией. Ее основными характеристиками являются превосходная физическая и химическая стабильность и термостойкость, хорошая ионообменная кинетика и высокая обменная емкость.

СВОЙСТВА

Основа	Сополимер стиролдивинилбензола
Функциональные группы	Сульфонаты
Физическая форма	Янтарные гранулы
Ионная форма при поставке	Na^+
Общая обменная емкость ^[1]	≥ 2.0 г-экв/л (Na^+ форма)
Влагосодержание ^[1]	45 - 50 % (Na^+ форма)
Товарный вес	840 г/л
Удельный вес	1.26 - 1.30 (Na^+ форма)
Размер частиц	
Коэффициент однородности	≤ 1.9
Средний размер	600 - 800 мкм
Содержание мелких гранул ^[1]	< 0.300 мм : 2 % максимум
Максимальное обратимое набухание	$\text{Na}^+ \rightarrow \text{H}^+$: 11 %
Химическая стойкость	Не растворима в разбавленных растворах кислоты или основания и обычных растворителях

^[1] Контрактные значения

Методика испытаний предоставляется по запросу.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Минимальная высота загрузки	700 мм
Рабочая скорость потока	5 - 40 ОЗ*/ч
Регенеранты	HCl H_2SO_4 NaCl
Уровень (г/л)	50 - 150 60 - 240 80 - 250
Концентрация (%)	5 - 8 0.7 - 6 10
Скорость потока (ОЗ/ч)	2 - 5 2 - 20 2 - 8
Минимальное время контакта	30 минут
Медленная отмывка	2 ОЗ при скорости потока регенерации
Быстрая отмывка	2 - 4 ОЗ при рабочей скорости потока

* 1 ОЗ (Объем Загрузки) = 1 м^3 раствора на м^3 смолы

ХАРАКТЕРИСТИКА

Рабочая емкость зависит от таких факторов как состав воды и уровень регенерации. Данные для расчета рабочей емкости и проскока ионов при параллельноточной регенерации даны в Технологических Бюллетенях EDS 0262 A, EDS 0264 A и EDS 0265 A.

ОГРАНИЧЕНИЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

АМБЕРЛАЙТ IR120 Na пригодна для промышленного использования. Всем потенциальным потребителям смол в других специфических областях, таких как фармацевтика, переработка пищевых продуктов или подготовка питьевой воды, рекомендуется обратиться за советом к

представителям компании Ром энд Хаас, чтобы определить наиболее подходящие смолы и оптимальные условия эксплуатации.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

График 1 показывает расширение слоя АМБЕРЛАЙТ IR120 Na в зависимости от скорости потока при взрыхлении и температуры воды.

На Графике 2 приводятся данные по перепаду давления для АМБЕРЛАЙТ IR120 Na в зависимости от рабочей скорости потока и температуры воды. Показатели перепада давления соответствуют началу рабочего цикла с чистой водой и правильно классифицированным слоем.

График 1

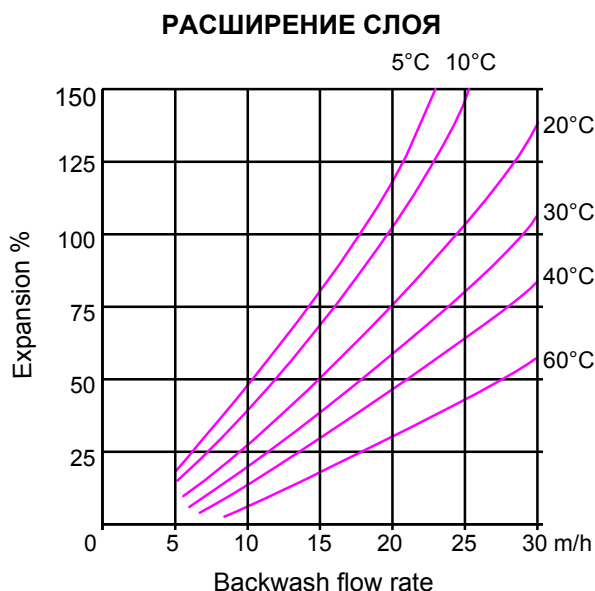
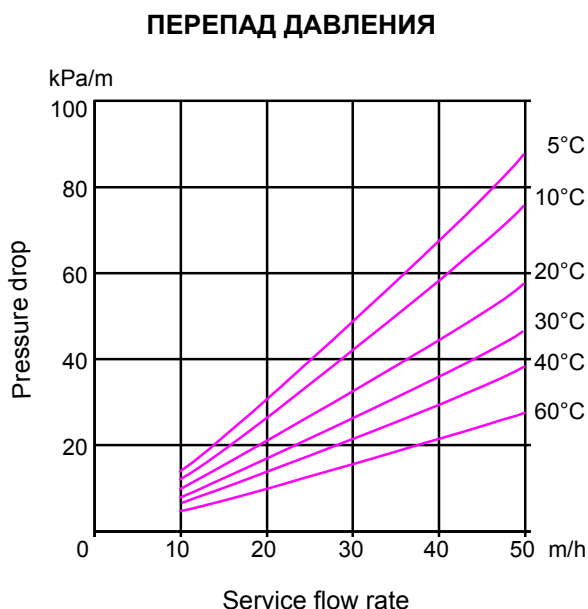


График 2



В Европе все наши продукты производятся на предприятиях, имеющих сертификат ISO 9002.

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



AMBERLITE (АМБЕРЛАЙТ) - торговая марка компании Ром энд Хаас, Филадельфия, США

Ионообменные смолы и полимерные адсорбенты содержат побочные продукты, как следствие процесса производства. Для любого конкретного случая пользователь должен определить, до какой степени должны быть удалены органические побочные продукты и создать технические условия для того, чтобы обеспечить достижение необходимого уровня чистоты при их использовании. Пользователь должен обеспечить соответствие со всеми нормами безопасности и требованиями, регулирующими применение продукции. Если это не оговорено особо, компания Ром энд Хаас не рекомендует свои ионообменные смолы или полимерные адсорбенты в том виде, в котором они поставляются, как являющиеся подходящими или достаточно чистыми для любого конкретного использования. Обращайтесь за консультацией и дополнительной технической информацией к техническому представителю компании Ром энд Хаас. Кислотные и основные растворы регенерантов являются коррозионными и должны использоваться таким образом, чтобы предотвратить их контакты с глазами и кожей. Азотная кислота и другие сильные окисляющие реагенты, будучи смешаны с ионообменными смолами, могут приводить к реакции взрывного типа. Если предполагается применение окислительного реагента, такого как азотная кислота, необходимо использование оборудования соответствующей конструкции, чтобы предотвратить быстрое повышение давления. Прежде чем использовать сильные окисляющие реагенты в контакте с ионообменными смолами, консультируйтесь с источниками, обладающими знаниями и опытом в работе с такими материалами.

Компания Ром энд Хаас не дает гарантий, явно выраженных или подразумеваемых, касающихся точности или достаточности изложенных данных и определенно исключает любую ответственность в связи с их использованием. Мы рекомендуем, чтобы потенциальные пользователи определили для себя применимость продуктов Ром энд Хаас и условия их использования до того, как приобрести эти продукты.