



DOWEX™ SBR-P

Высокоэффективный сильноосновный анионит для деминерализации воды.

Продукт	Тип	Матрица	Функциональная группа
DOWEX™ SBR-P	Сильноосновный анионит	Стирол-ДВБ, гелиевая	Четвертичный амин

Гарантированные товарные спецификации	СГ - форма
Полная обменная емкость, min	г-экв/л 1,3
Распределение гранул по размерам ¹ 0,3-1,2 мм, min (50 mesh – 16 mesh)	% 90,0

Типичные физические и химические свойства	
Влажность	% 50 - 56
Доля целых гранул, min	% 90 - 100
Полное набухание (Cl ⁻ →OH ⁻)	% 20
Плотность гранул	г/мл 1,08
Насыпной вес	г/л 690

¹ Дополнительная информация о размерах гранул содержится в таблице распределения гранул по размерам (Form №177-01775/CH 171-476-E)

Рекомендованные условия

- Максимальная температура при эксплуатации
OH⁻ 60 °C
Cl⁻ 100 °C
- Интервал pH 0-14
- Высота слоя, min 800 мм
- Скорость потоков:
Рабочий цикл/ быстрая промывка 5-50 м/час
Обратная промывка см. рис 1
Прямоточная регенерация/вытеснение 1-10 м/час
- Общие затраты воды на промывку 3-6 об/об
- Регенерационный раствор 2-5 % NaOH
- Температура регенерации Окружающей среды, или до 50 °C для удаления кремневки
- Нагрузка органических веществ, max. 3 г KMnO₄/л



Типичные свойства и область применения

DOWEX™ SBR-P сильноосновная анионообменная смола первого типа, обладает отличной кинетикой, высокой химической и физической стабильностью, эффективно регенерируется. Пористое зерно изготовлено таким образом, что обеспечивает высокую устойчивость к загрязнению органическими веществами, и высокую скорость ионного обмена.

В основном используется в процессах деминерализации воды, а также для экстракции тяжелых металлов или извлечения драгоценных металлов в форме анионного комплекса.

Упаковка

Мешки 25 л или контейнеры по 5 м³.

Рис. 1. Обратная промывка

Температура 25 °C

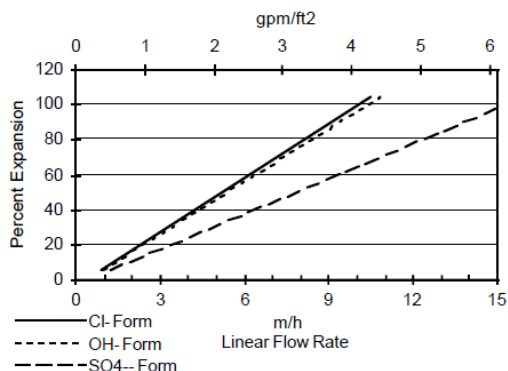
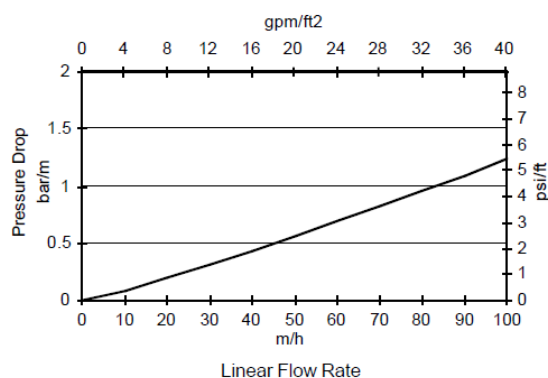


Рис. 2. Перепад давления

Температура 20 °C



Для других температур:

$$F_T = F_{77^\circ\text{F}} [1 + 0.008 (T_{\text{°F}} - 77)], \text{ where } F \equiv \text{gpm/ft}^2$$

$$F_T = F_{25^\circ\text{C}} [1 + 0.008 (1.8T_{\text{°C}} - 45)], \text{ where } F \equiv \text{m/h}$$

Для других температур

$$P_T = P_{20^\circ\text{C}} / (0.026 T_{\text{°C}} + 0.48), \text{ where } P \equiv \text{bar/m}$$

$$P_T = P_{68^\circ\text{F}} / (0.014 T_{\text{°F}} + 0.05), \text{ where } P \equiv \text{psi/ft}$$

Ионообменные смолы DOWEX™.

За дополнительной информацией о DOWEX просьба обращаться в представительства Dow Water Solutions:

П. Америка: (+1) 800-447-4369
Св. Америка: (+55) 11-5188-9222
Европа: (+32) 3-450-2240
Тихоок. регион: (+60)3-7958-3392
Япония: (+81) 3-5460-2100
Китай: (+86) 21-2301-9000
<http://www.dowwatersolutions.com>

Уведомление: Окислители, например азотная кислота, могут взаимодействовать с ионообменной смолой. Последствия могут проявляться как угодно от снижения работоспособности смолы до бурной экзотермической реакции со взрывом. До того как применять окислители, обратитесь к компетентным источникам.

Уведомление: Независимость от пользования любым патентом, которым владеет Продавец, не подразумевается. Поскольку условия использования и правительственные законы могут меняться от одного региона к другому, а также меняться со временем, соответствие продуктов, информации и рекомендаций, содержащихся в этом документе, технологическим требованиям Покупателя, а также законам правительственных постановлений, действие которых распространяется на установки и технологии, определяется самим Покупателем. Продавец не несет обязательств или ответственности за информацию, содержащуюся в настоящем документе. ЛЮБЫЕ ГАРАНТИИ ОТСУТСТВУЮТ; ЛЮБЫЕ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКТА ЛЮБЫМ конкретным целям ОДНОЗНАЧНО ИСКЛЮЧЕНЫ.

