

Приборы для электромагнитной обработки воды
ПМО(15-65)

Инструкция по эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Приборы для электромагнитной обработки воды ПМО(15-65) предназначены для защиты и очистки от накипи и применяются, как самостоятельно, так и дополнительно к имеющимся системам водоподготовки следующего оборудования:

- системы центрального отопления, водопроводные коммуникации;
- водонагревательное и отопительное оборудование;
- теплообменное и технологическое оборудование;
- оборудование для очистки и подготовки воды;
- системы кондиционирования, холодильная техника и др.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Максимальный диаметр трубопровода, в котором обрабатывается вода – до 65 мм. Минимальное количество витков в обмотке вокруг трубопровода – 11.

Рекомендуемые значения расхода воды, при использовании ПМО(15-65), приведены в таблице 1.

Табл. 1.

Тип прибора	Оптимальный расход [м ³ /ч]	Диаметр трубы
ПМО-15	0,1 – 1,0	1/2''
ПМО-20	0,3 – 1,5	3/4''
ПМО-25	0,5 – 2,5	1''
ПМО-32	1,0 - 6	5/4''
ПМО-40	1,5 - 8	6/4''
ПМО-50	2,0 -10	2''
ПМО-65	4,0 -14	10/4''

2.2 Напряжение питания однофазное (220±22) В, (50±1) Гц.

2.3 Потребляемая мощность не более 5 Вт.

2.4 Рабочая температура 0 - +50°C. Максимальная влажность 95%, без выпадения конденсата.

2.5 Максимальная температура трубопровода, на который осуществляется намотка провода – до +180°C. При температуре трубопровода более 70°C, используются провода в термостойкой оболочке.

2.6 Приборы выполнены в корпусе из ABS-пластика со степенью защиты IP54. Габаритные размеры корпуса (без хомутов крепления) - 120*80*55 мм. Масса - не более 0,4кг. Внешний вид прибора (ПМО-15). приведен на рис.1

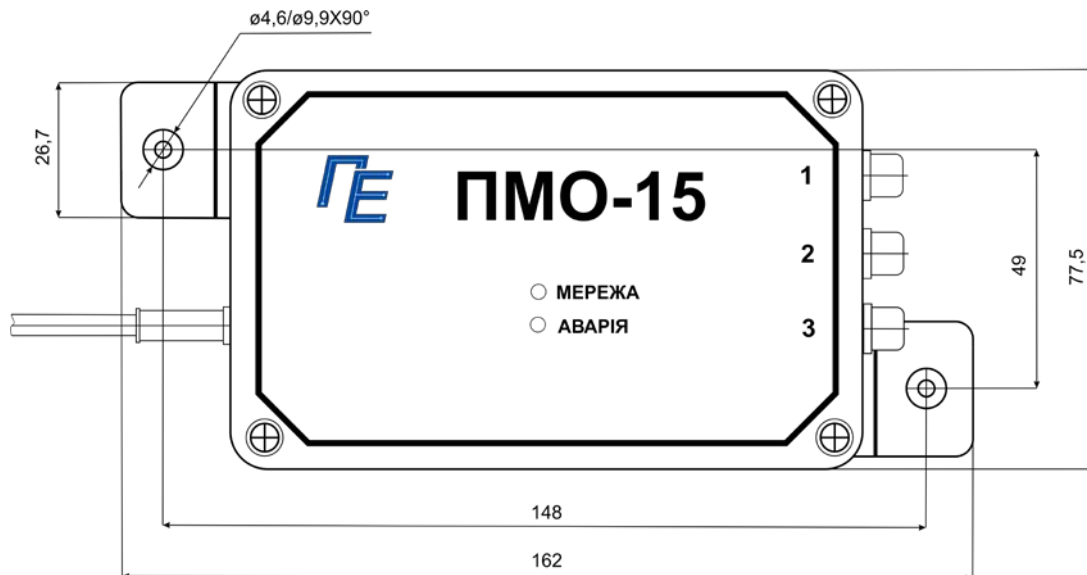


Рис.1

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 ПМО(15-65) – приборы настенного типа. На их лицевой поверхности находятся индикаторы сетевого напряжения и аварийного режима – обрыва катушки.

3.2 Прибор формирует в катушке, размещенной на трубопроводе, переменный ток заданной формы с изменяемой частотой. Максимальная величина магнитной индукции и способ изменения частоты переменного тока зависят от прогнозируемого расхода и задаются для каждого типа прибора. Под воздействием магнитного поля происходит кристаллизация карбоната кальция в форме арагонита. У кристаллов арагонита ниже адгезия к материалу теплообменной поверхности, ниже когезия отдельных кристаллов друг к другу, что приводит к снижению накипеобразующей способности карбоната кальция. В результате воздействия прибора «жесткая» вода становится мягче, а сформировавшиеся ранее отложения со временем разрушаются и уносятся с потоком воды.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 На трубопроводе (перед водонагревателем) из провода входящего в комплект поставки наматывается катушка, содержащая не менее 11 витков. Витки укладываются в один слой, плотно друг к другу. Крайние выводы катушки фиксируются на трубопроводе с помощью поставляемых нейлоновых стяжек.

4.2 Корпус прибора крепится на стене, разъемы провода катушки должны свободно доставать до корпуса прибора.

4.3 Способ подключения выводов катушки к прибору зависит от материала трубопровода.

Указания по подключению приведены в таблице 2.

Табл.2

Вывод	Цвет разъема	Назначение
1	Красный	Подключается первый вывод катушки. Используется для металлической трубы
2	Черный	Подключается первый вывод катушки. Используется для медной или пластмассовой трубы.
3	Белый	Подключается второй вывод катушки.

4.4 Вставить разъемы провода катушки в соответствующие разъемы прибора

4.5 Для подачи напряжения питания сетевая вилка прибора включается в розетку (220В, 50Гц).

При этом загорится индикатор сети.