

Приборы для электромагнитной обработки воды
ПМО-2-(80-500)

Инструкция по эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Приборы для электромагнитной обработки воды ПМО-2-(80-500) предназначены для защиты и очистки от накипи и применяются, как самостоятельно, так и дополнительно к уже имеющимся системам водоподготовки следующего оборудования:

- Системы центрального отопления, водопроводные коммуникации;
- Водонагревательное и отопительное оборудование;
- Теплообменное и технологическое оборудование;
- Оборудование для очистки и подготовки воды;
- Системы кондиционирования, холодильная техника и др.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Максимальный диаметр трубопровода, в котором обрабатывается вода – до 500 мм. Рекомендуемые значения расхода воды, при использовании ПМО-2-XXX, приведены в таблице

1. Минимальное количество витков в обмотке вокруг трубопровода – 11.

Табл. 1.

Тип прибора	Оптимальный расход [м ³ /ч]	Диаметр трубы [мм]
ПМО-2-80	0,3 – 72	80
ПМО-2-100	0,7 – 90	100
ПМО-2-125	1,0 – 105	125
ПМО-2-150	1,2 - 180	150
ПМО-2-200	2,0 -240	200
ПМО-2-250	3,0 -320	250
ПМО-2-300	5,0 - 450	300
ПМО-2-400	8,0 -1000	400
ПМО-2-500	12,0 -1500	500

2.2 Напряжение питания однофазное (220±22) В, (50±1) Гц.

2.3 Потребляемая мощность не более 9 Вт.

2.4 Рабочая температура 0 - +50°C. Максимальная влажность 95%, без выпадения конденсата.

2.5 Максимальная температура трубопровода, на который осуществляется намотка провода – до +70°C. При более высокой температуре трубопровода необходимо использовать провода в термостойкой оболочке.

2.6 Прибор выполнен в корпусе из ABS-пластика со степенью защиты IP54. Габаритные размеры корпуса (без хомутов крепления) - 130*120*60 мм. Масса, не более 0,5кг. Внешний вид прибора приведен на рис.1.

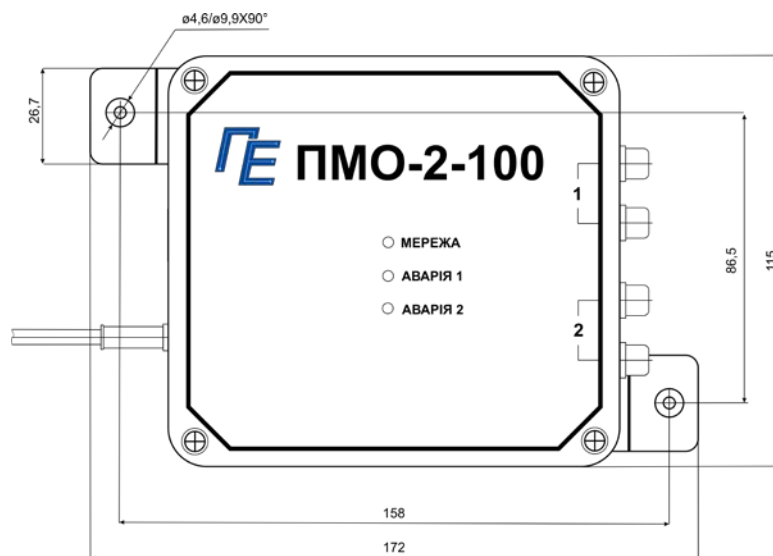


Рис. 1

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 ПМО-2-(80-500) – приборы настенного типа. На их лицевой поверхности находятся индикаторы сетевого напряжения (мережа) и аварийного режима – обрыва катушки (аварія 1, аварія 2).

3.2 Прибор формирует в катушках, размещенных на трубопроводе, переменный ток заданной формы с изменяемой частотой. Максимальная величина магнитной индукции и способ изменения частоты переменного тока зависят от прогнозируемого расхода и задаются для каждого типа прибора. Под воздействием магнитного поля происходит кристаллизация карбоната кальция в форме арагонита. У кристаллов арагонита ниже адгезия к материалу теплообменной поверхности, ниже когезия отдельных кристаллов друг к другу, что приводит к снижению накипеобразующей способности карбоната кальция. В результате воздействия прибора «жесткая» вода становится мягче, а сформировавшиеся ранее отложения со временем разрушаются и уносятся с потоком воды.

4 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 На трубопроводе (перед водонагревателем) из проводов входящих в комплект поставки наматываются две катушки, каждая из которых содержит не менее 11 витков. Витки укладываются в один слой, плотно друг к другу. Крайние выводы катушек фиксируются на трубопроводе с помощью поставляемых нейлоновых стяжек. Расстояние между катушками 300-500 мм.

4.2 Закрепить корпус прибора на стене, разъемы проводов катушек должны свободно доставать до корпуса прибора. Указания по подключению приведены в таблице 2.

Табл.2

Вывод	Цвет разъема	Назначение
1	Красный	Подключается первый вывод катушки.
2	Белый	Подключается второй вывод катушки.

4.3 Вставить разъемы проводов катушек в соответствующие разъемы прибора.

4.4 Для подачи напряжения питания сетевая вилка прибора включается в розетку (220В, 50Гц). При этом загорится индикатор сети.